· 66 ·

JOURNAL OF ELECTRONIC MEASUREMENT AND INSTRUMENTATION

DOI: 10. 13382/j. jemi. B2205943

基于关键点检测的指针仪表读数算法*

宫 倩1 别必龙2 范新南1,3 史朋飞1,3 黄伟盛1 辛元雪1

(1.河海大学物联网工程学院 常州 213022;2.宁波市轨道交通集团有限公司智慧运营分公司 宁波 315100;3.江苏省输配电装备技术重点实验室 常州 213022)

摘 要:通过摄像头实现指针式仪表自动读数时易受复杂环境、摄像头不同角度等因素影响,而且在实际的应用中难以均衡检测速度和检测精度,为此,文章提出一种基于关键点检测的指针仪表读数算法。以 ResNet18 为主干网络,摒弃了最后两个阶段的残差块以及之后的全连接层,并针对指针仪表表盘的特点设计了一个轻量级特征融合网络,同时引入提高模型性能的姿态修正机(pose refine machine, PRM)。最后利用得到的表盘圆心、零刻度线、当前指针刻度 3 个关键点信息,通过角度法完成读数计算。实验结果表明,本文算法读数误差仅为 0.506%,速度可达 53 fps,相比于传统算法具有较高的精确度;相比于其他同类算法,在拥有更少参数量与运算复杂度的情况下,仍能实现对指针关键点的高准确度预测,充分证明所提算法的有效性。 关键词:深度学习;关键点检测;指针仪表读数;角度法

中图分类号: TP391 文献标识码: A 国家标准学科分类代码: 520.2060

Pointer meter reading algorithm based on key point detection

Gong Qian¹ Bie Bilong² Fan Xinnan^{1,3} Shi Pengfei^{1,3} Huang Weisheng¹ Xin Yuanxue¹

(1. College of Internet of Things Engineering, Hohai University, Changzhou 213022, China; 2. Smart Operations Branch of Ningbo Urban Rail Transport Group Ltd, Ningbo 315100, China; 3. Jiangsu Key Laboratory of Power Transmission & Distribution Equipment Technology, Changzhou 213022, China)

Abstract: The automatic reading of pointer instrument by camera is easily affected by complex environment, different camera angles and other factors, and it is difficult to balance the detection speed and detection accuracy in practical applications. Therefore, this paper proposes a pointer instrument reading algorithm based on key point detection. ResNet18 is used as the backbone network, the residual blocks in the last two stages and subsequent fully connected layers are abandoned, and a lightweight feature fusion network is designed according to the characteristics of the pointer meter panel, while introducing a pose refine machine (PRM) that improves model performance. Finally, using the obtained three key point information of the dial circle center, the zero scale line, and the current pointer scale, the reading calculation is completed by the angle method. The experimental results show that, the reading error of the algorithm in this paper is only 0. 506%, and the speed can reach 53 frames/second, which is more accurate than the traditional algorithm; compared with other similar algorithms, the proposed algorithm can still achieve high accuracy prediction of pointer key points with fewer parameters and computational complexity, fully proving the effectiveness of the proposed algorithm.

Keywords: deep learning; keypoint detection; pointer meter reading; angle method

0 引 言

仪表是监测设备状态的重要方式,通过仪表示数可

以直观判断设备是否处于正常运作状态,发现异常情况 并及时处理。因此,需要定期对仪表进行巡检读数以检 查设备工作状态,保障设备安全运行。

近些年,随着计算机视觉技术的进步,通过将仪表读

收稿日期: 2022-10-27 Received Date: 2022-10-27

^{*}基金项目:江苏省输配电装备技术重点实验室开放研究基金(2021JSSPD03)项目资助

• 67 •

数识别算法搭载在巡检机器人上代替或辅助完成仪表巡 检,引起人们的广泛关注,成为研究的热点话题^[1-3]。实 际拍摄的指针仪表图片受拍摄角度及安装位置影响,仪 表表盘存在角度倾斜、光照不均等问题,严重干扰指针仪 表的正常读数^[4-5]。因此,需对仪表读数识别相关技术进 行深入研究,降低对模板库的依赖,克服环境的复杂性及 提高读数识别的普适性。

目前,国内外已经涌现出大量关于仪表读数识别的 研究和工作,理论方面也愈加丰富。李俊等[6]利用 Hough 变换裁剪指针仪表表盘区域,查找刻度线轮廓,并 利用最小二乘法进行拟合,最后通过指针的回转角度得 到示数。杨志娟等^[7]采用定向二进制描述算法(oriented fast and rotated BRIEF, ORB)进行特征点提取和特征点 匹配,利用透视变换纠正图像定位仪表表盘区域。Zuo 等^[8]提出了一种新的鲁棒指针式仪表读数识别方法,该 方法在拟合指针二进制掩码时对指针仪表的类型进行分 类,该算法能够显著提高指针式仪表识别读数的精度,同 时对自然环境具有鲁棒性。吴杰等^[9]提出使用径向分割 算法提取指针像素集,基于距离约束的指针筛选机制,从 像素集中选取离散点拟合指针中心线。张李轩等[10]提 出一种自定义掩模和模板匹配的指针识别方法,利用掩 膜在二值化的指针仪表图像中提取指针可活动区域,使 用模板匹配完成指针识别。万吉林等^[11]将 U-Net 应用 到仪表指针检测中将其转化为图像分割任务,将编码模 块相邻下采样的特征进行融合,加强对底层特征的提取, 并通过改进后的 U-Net 模型完成指针和刻度线的提取。 宋伟等^[12]利用指针在横轴和纵轴的投影获得偏转角度, 并通过偏转角度与示数的关系获得仪表当前示数。该种 方式仅通过偏转角度和量程的简单关系获得仪表示数. 并没有考虑到仪表的全部刻度信息,存在计算误差会影 响最终的读数结果。

指针式仪表表盘有中心点、指针顶点、刻度等信息, 可作为关键点进行检测定位。关键点检测目前广泛应用 于人体姿态估计、人脸检测等领域^[13],其推理速度快且 检测精度高,可满足仪表读数的实时性要求。在实际应 用环境下,利用关键点检测仪表表盘信息可以省略透视 变换或者霍夫变换等倾斜表盘的矫正操作^[14-15],一定程 度上提升了检测效率。因此可针对指针仪表中与读数识 别相关的关键点位置,设计一种基于关键点检测的指针 仪表读数算法。通过检测指针仪表表盘的关键点,以关 键点坐标为基础,利用指针偏转角和角度法完成指针仪 表读数计算。利用该算法能够及时处理指针仪表的图像 信息,获取其示数,进而提高检测效率和检测精度,对于 确保设备平稳运行具有重要意义和现实价值^[16-18]。

本文针对现有指针仪表读数方法鲁棒性差、识别速 度慢等问题,提出一种基于关键点检测的指针仪表读数 算法,该算法针对关键点检测和表盘读数做了两部分 工作:

1)以 ResNet18 作为主干网络并移除最后两个语义 信息强但空间信息较弱的模块保证模型的轻量化;针对 指针仪表的特点,设计了一种轻量级的特征融合网络;在 网络输出部分引入 PRM 提高关键点预测的精度;采用 L1 Loss 函数计算损失衡量真实关键点和预测点之间的 误差。

2)研究表盘圆心、零刻度线、当前指针刻度3个关键 点坐标信息及其位置关系,以关键点位置信息计算偏转 角度,借助角度法完成指针仪表读数。

1 基于关键点检测的指针仪表读数算法

本文重点关注指针仪表的读数算法,因此模型的输 入为已经检测到表盘的指针仪表图像。整体的算法网络 结构如图1所示,输入仪表图像在经过尺寸调整之后,首 先利用主干网络对指针仪表图像进行特征提取,得到不 同尺度的特征图。其次,利用本文设计的特征融合网络 将提取到的高层次细节信息和低层次空间信息进行融合 提高检测的精度。然后,将融合后的特征输入注意力模 块(PRM),在输出特征上平衡局部表示与全局表示,修 正关键点定位效果。然后,以网络输出热力图为基础进 行解码获得关键点的预测输出。最后,根据检测到的表 盘圆心、零刻度线、当前指针刻度3个关键点,利用角度 法完成仪表读数。





1.1 指针式仪表表盘关键点提取

为了贯彻轻量级网络的思想,致力于构建一个轻量

级的指针仪表关键点检测网络,主干特征提取网络尤为 重要。因此选择性能较为平衡的 ResNet18 作为主干网 络,ResNet18 在保持不错性能的同时网络层数较少,主要 通过恒等映射的方式保证网络的性能至少不会随着网络 的加深而退化。不同于一般的检测任务^[19-21],本文并不 采用整个 ResNet18 作为主干网络^[22],而只包含其中的一 部分,摒弃了最后两个阶段的残差块及之后的网络层,因 其深层次特征图语义上较强但空间上不精确,同时该种 方式可以保证网络的轻量化,主干网络结构如图 2 所示。



图 2 算法主干网络结构 Fig. 2 The backbone network structure of the algorithm

仪表表盘的图像大小调整成 512×512 后输入到主干 特征提取网络中,依次经过 3 个阶段(Stage1~Stage 3), 阶段 1 中不包含残差网络特殊设计的残差块,可以看作 是对输入图像的预处理,之后的 2 个阶段由结构类似的 残差块(BasicBlock)组成,阶段 2 和阶段 3 都包含两个残 差块(BasicBlock)。最后输出 3 个尺寸分别为输入图像 1/2、1/4、1/8 大小的特征图,用于后续的特征融合。

在实际应用场景中,指针仪表表盘的关键点信息较少,只占据整个仪表表盘的很小一部分,甚至只有几个像 素点。如果采用单一特征图的方式对原图像进行下采样 操作来获取高层次的语义信息,最终获得的特征图将丢 失小目标的特征,导致检测精度较低,影响最终的读数计 算精度。针对这一问题,本文借鉴 FPN 融合思想,设计 了一种轻量级的特征融合网络,具体结构如图 3 所示。 首先,对尺寸为输入图像 1/2 大小的特征图进行卷积运 算,由于通道数目相同不需要进行通道转换,添加大小为 1×1 的卷积层增加其非线性能力,在此之后连接一个步 长为 2、大小为 3×3 的卷积层使其下采样到输入图像大 小的 1/4 处。其次,将尺度为输入图像 1/8 大小的特征 图进行通道数转化,从 128 通道转换为 64 通道,在此之 后连接上采样,同样得到一个尺寸为输入图像 1/4 大小 的特征图。最后,将一个步长为 1、大小为 3×3 的卷积层 应用在原本 1/4 大小的特征图后,增加其非线性能力。 经过以上步骤,在输入图像的基础上获取了多尺度特征 图并最终将其统一在 1/4 大小,对 3 个特征图采用 Concat 操作,在通道数维度上进行堆叠输出,较好地保留 了关键点的位置信息和语义信息。



Fig. 3 The feature fusion network

为了进一步提升模型的表达能力,关注图像中更为 重要的特征,提升关键点预测的准确度。本文在融合特 征之后引入提高模型性能的姿态修正机(PRM),借助于 通道注意力和空间注意力,姿态修正机能够有效利用之 前的层间信息和层内信息,改善模型的检测效果。具体 实现的网络结构如图 4 所示。



Fig. 4 The structure diagram of pose refine machine

在获得图像的真实标签时,需要对原图像进行编码 操作,利用图像编码生成的热力图作为真实标签,计算热 力图的高斯核公式为:

$$heatmap = \exp(-\frac{(x - p_x)^2 + (y - p_y)^2}{2\delta_x^2})$$
(1)

其中,(x,y)是图像中每个像素点的坐标,而(p_x,p_y) 是关键点在图像中对应的坐标,当像素点位置与真实关 键点接近重合时,高斯输出值接近为1;当像素点与真实 关键点相差较大时,高斯输出值接近为0。本文检测任 务是预测3个关键点,网络输出的通道数为3,因此在利 用式(1)生成真实标签的时会生成3张热力图。

L1 Loss 函数也称为最小化绝对误差,即最小化真实 值和预测值之间差值的绝对值之和^[23]。由于 L2 Loss 将 误差平方化,对异常点存在放大效果,所以使用 L2 Loss 的模型比使用 L1 Loss 的模型对异常点更敏感。因此本 文采用 L1 Loss 函数计算误差进行模型训练,损失主要由 关键点的回归损失构成(即计算网络输出和编码得到的 真实标签之间的差异),将 3 个关键点的损失均用于网络 的反向传播,具体计算公式如下:

$$Loss = \frac{1}{N} \sum_{i=1}^{m} \sum_{j=1}^{n} |p_{i,j} - \overline{p_{ij}}|$$
(2)

其中,N为输出特征图像素点总数,m为输出特征图的高,n为输出特征图的宽,p_{i,j}为编码后像素点的值, p_{i,j}为该点对应的网络输出预测值。

最后,对关键点检测网络输出的高斯热力图进行解码操作,得到指针仪表中心点、零刻度点、指针当前位置 3个关键点的坐标信息。

1.2 指针式仪表表盘读数识别

指针仪表图片输入上述关键点检测网络后,得到表 盘内与读数相关的中心点、零刻度点、当前指针刻度点的 信息。接下来,将以此3个点的坐标信息及其位置关系 为基础,利用指针的偏转角度和角度法完成指针仪表的 自动读数任务。

指针仪表输入网络后输出可能有4种情况,分别为 当前指针中心线在第一、二、三、四象限,具体可能情况结 果如图5所示。为了更好地进行分析,对坐标进行了放 大处理,点A为指针表盘圆心,点B为零刻度点位置,点 C为指针中心线指向的当前刻度位置。

令(x_e, y_e)为圆心点坐标,(x_z, y_z)为零刻度坐标, (x_p, y_p)为当前指针中心线指向的坐标。值得注意的是, 通常情况下坐标系的原点一般是在中心点,例如本文指 针仪表表盘的圆心。而在深度学习模型中,通过网络输 出得到的坐标的是以图像左上角为原点,因此在进行分 析时需要进行特殊处理,防止计算读数时产生问题,图 5 中网络输出情况用公式表示如下:

 $\begin{cases} x_{p} > x_{c}, y_{p} < y_{c} \\ x_{p} < x_{c}, y_{p} < y_{c} \\ x_{p} < x_{c}, y_{p} > y_{c} \\ x_{p} > x_{c}, y_{p} > y_{c} \end{cases}$ (3)

在获取到3个关键点的坐标后,以该3点为顶点绘



Fig. 5 The cases of network output keypoints

制三角形,如图6所示。其中,a为圆心点和指针当前刻 度点对应的长度,c为零刻度点和指针当前刻度点所对 应的长度,b为零刻度点和中心点之间的长度, angle 是 以圆心为顶点的内角角度。



图 6 以关键点为顶点的三角形

Fig. 6 Triangles with keypoints as vertices

利用余弦定理求出以圆心为顶点的内角角度(即当前指针的偏转角),偏转角(angle)计算如下式:

$$angle = \arccos\left(\frac{a^2 + b^2 - c^2}{2 \times a \times b}\right) \tag{4}$$

在根据式(4)获得当前指针的偏转角度后,借助式(3)可以推导出在4种情况下对应的读数计算表达式,如下:

$$value = \begin{cases} \frac{angle}{360} \times \text{MAX}, x_{p} > x_{c}, y_{p} < y_{c} \\ \frac{360\text{-}angle}{360} \times \text{MAX}, x_{p} < x_{c}, y_{p} < y_{c} \\ \frac{360\text{-}angle}{360} \times \text{MAX}, x_{p} < x_{c}, y_{p} > y_{c} \\ \frac{angle}{360} \times \text{MAX}, x_{p} > x_{c}, y_{p} > y_{c} \end{cases}$$
(5)

其中, value 为当前指针仪表最终读数结果, MAX 为 指针仪表最大量程。

在实际应用场景中,利用本算法可以将指针仪表图 像中与读数相关的关键点检测出来,进而计算指针的偏 转角,利用角度法实现指针仪表的自动读数。

2 实 验

2.1 数据集及实验配置

实验中采取了网上收集和自行制作的数据集,经过 处理后提取出指针仪表图像。该图像只包含指针仪表的 表盘区域,剔除了冗余的背景信息,并对其进行数据增强 以增加图像的复杂度,同时制作具有不同示数的仪表图 像。最后共得到约1020张指针仪表表盘图像,部分数 据集展示如图7所示。



图 7 部分数据集图片 Fig. 7 Some images of the dataset

网络训练在配备 Intel CPU i5-10400F @ 2.90 GHz 处理器,16 GB 内存,NVIDIA RTX3070 显卡的工作站上 进行,使用 Ubuntu 操作系统进行模型训练,编程语言为 Python,深度学习平台是 Pytorch1.7.0。

2.2 实验参数与评价指标

表1详细列出了指针仪表关键点检测模型在训练过 程中设置的重要参数。

Table 1 The configuration of experimental parameter

| 实验参数 | 值 |
|---------------|--------------------|
| Batch size | 1 |
| Epoch | 200 |
| Learning rate | 1×10^{-3} |
| Momentum | 0.9 |
| Weight_decay | 1×10^{-4} |
| Optimizer | SGD |
| Factor | 0.1 |

其中,将 Batch size 设为1,即每次训练一张图像;总 训练轮次(Epoch)是 200,即训练 200 个世代。初始学习 率(learning rate)若设置过大会导致损失函数不收敛,设 置过小会延长模型训练时间,综合考量后,将初始学习率 设置为1×10⁻³。为了克服训练时的局部最优,将动量 (momentum)参数设置为0.9,权重衰减(weight_decay)设 置的目的是防止发生过拟合,调节网络复杂度对损失函 数的影响,采用随机梯度下降(stochastic gradient descent, SCD)进行参数迭代优化,衰减因子(Factor)为0.1,学习 率每次衰减为上次的0.1。

在得到网络输出热力图后,通过编码操作的逆步骤 解码,完成从热力图到关键点的转换。本文采用均方根 误差(root mean square error, RMSE)作为关键点检测网 络的性能评价指标,具体表达式如下:

error =
$$\sqrt{\frac{1}{3}\sum_{i=1}^{3} ((x - x_p)^2 + (y - y_p)^2)}$$
 (6)

其中,每张图像包含3个关键点,(x,y)代表关键点的真实坐标, (x_p,y_p) 代表经过解码操作后得到关键点的预测坐标,error越小,表明检测效果越好。

得到3个关键点以后通过角度法完成指针仪表的自动读数,本文以读数误差作为自动读数结果的评判标准, 具体表达式如下所示:

$$r = \frac{\sum_{i=1}^{n} \frac{L-A}{A}}{n} \times 100\%$$
 (7)

其中,L为算法预测读数,A为真实读数,r为读数误差,该值越小表明读数越精确。

2.3 实验结果

本文利用事先设置好的测试集对指针仪表关键点检 测模型各方面的性能进行效果测试,测试集中的仪表图 像由不同的拍摄角度、光照强度、表盘背景等复杂情况构成,部分测试集的关键点检测结果如图 8 所示。



图 8 复杂指针仪表的关键点检测结果 Fig. 8 The key point detection results of complex pointer meter

从图 8 中可以看出, 在仪表表盘较亮、表盘较暗、表 盘背景复杂以及表盘中有噪声时, 都能够很好地检测到 与读数相关的表盘关键点。其中, 表盘圆心、零刻度点、 当前指针刻度点分别用 A、B、C 符号进行标记。与此同 时, 将本文算法与 CPN 算法进行了详细对比, 根据式 (6)的误差公式计算对应的误差, 详细测试结果见表 2。 由表 2 可知,在指针仪表表盘清晰、表盘无噪点时,其误 差在 1 pixel 左右,表现出良好的检测效果;在表盘较暗、 仪表背景复杂、有椒盐噪声时,误差略有上涨,但整体误 差依然保持在一个较低的水准,误差在 2 pixel 左右。尽 管在表盘关键点阶段的误差不能直接反映读数计算阶段 误差,但在大多数情况下,本文算法的关键点检测相比于 CPN 算法^[24]具有更优异的效果。

表 2 复杂仪表的关键点检测误差对比分析

 Table 2
 Comparative analysis of key point detection errors of complex pointer meter

| 序号 | 类型 | 本文算法(Error) | CPN(Error) | |
|----|------|-------------|------------|--|
| 1 | 较亮 | 1.15 | 1.63 | |
| 2 | 较暗 | 2.23 | 0.82 | |
| 3 | 背景复杂 | 1.63 | 1.91 | |
| 4 | 噪声 | 2.16 | 2.16 | |
| 5 | 较亮 | 1.63 | 0.82 | |
| 6 | 较暗 | 3.40 | 4.12 | |
| 7 | 背景复杂 | 1.15 | 1.00 | |
| 8 | 噪声 | 1.63 | 2.45 | |
| | | | | |

除了检测普通环境下的指针仪表^[25-26],在实际环境 中,由于巡检机器人运动控制系统的定位误差和摄像头 拍摄角度的机械误差等原因,不可避免地会拍摄到倾斜 的指针仪表,仪表的倾斜角度可能会对读数结果产生影 响^[27]。因此,本文还对具有不同倾斜程度的仪表进行性 能测试,倾斜指针仪表的关键点检测结果如图 9 所示。 其中,表盘圆心、零刻度点、当前指针刻度点分别用 A、B、 C 符号进行标记。从图 9 中可以看出,仪表往左倾斜或 是往右倾斜,甚至倾斜角度过大,都能从表盘中准确地检 测出关键点的位置。



图 9 倾斜指针仪表的关键点检测结果 Fig. 9 The key point detection results of tilt pointer meter

在直观展示倾斜仪表的关键点检测效果后,本文还进行了定量分析,计算了图 9 中倾斜指针仪表关键点的定位误差,详见表 3。从表中可以看出,当仪表具有较大倾斜程度时,误差分布在 5 pixel 左右,相对于原图 950 × 850 的分辨率,本文算法相较于 CPN 算法具有较小的误差,能够完成不同环境下的检测任务。

Table 3 Comparative analysis of key point

detection errors of tilt pointer meter

| 序号 | 类型 | 本文算法(Error) | CPN(Error) | |
|----|------|-------------|------------|---|
| 1 | 左侧倾斜 | 8.36 | 7.42 | |
| 2 | 左侧倾斜 | 5. 59 | 5.76 | |
| 3 | 右侧倾斜 | 6.45 | 10.75 | |
| 4 | 右侧倾斜 | 4.61 | 7.14 | |
| 5 | 右侧倾斜 | 3.78 | 4.93 | |
| 6 | 仪表颠倒 | 9.24 | 15.20 | |
| 7 | 右侧倾斜 | 3. 28 | 4.21 | |
| 8 | 左侧倾斜 | 3.46 | 3. 85 | |
| | | | | _ |

表盘关键点是完成读数计算的基础,在得到关键点 后,利用式(3)~(5)完成读数识别计算。本文以读数误 差作为评判标准,读数误差是算法预测读数和真实读数 的差值除以真实读数的平均值,该值越小表明读数越精 确。表4将本文算法与其他算法进行了详细的对比。在 参数量方面,本文算法参数量仅仅只有 3.67 MB,远远低 于 CPN 的 185.25 MB 及 HRNet 的 28.58 MB。检测效率 达到 53 fps,是 CPN 算法的 3 倍左右,是 HRNet 算法的 2.5 倍左右。在保持以上关于参数量和检测速度方面的 优势外,本文算法的读数误差为 0.506%,比 CPN 算法降 低了 0.368%,相比 HRNet 仅增加了 0.19%。由此可见, 本文算法在拥有更少参数量与运算复杂度的情况下,仍 能实现对指针关键点的高准确度预测,在检测精度和检 测效率上保持了良好的平衡。

表 4 模型参数性能对比

 Table 4
 Comparison of model parameter performance

| 算法 | 参数量/MB | 权重文件/MB | 检测时间/ms | 读数误差/% |
|-------|--------|---------|---------|--------|
| 霍夫直线 | — | _ | 21 | 0.884 |
| CPN | 185.25 | 185.65 | 45 | 0.874 |
| HRNet | 28.58 | 115.2 | 40 | 0.316 |
| 本文算法 | 3.67 | 45.76 | 16 | 0.506 |

3 结 论

针对指针仪表读数识别效率低、鲁棒性较差等问题, 提出一种基于关键点检测的指针仪表读数算法。该算法 包括关键点检测以及读数计算两部分,关键点检测网络 以 ResNet18 部分结构为主干网络,摒弃了最后两个阶段 的残差块以及之后的全连接层,因其特征图在语义上较 强但空间不精确。其次,以特征金字塔网络为基础进行 了相应的改进,使特征图始终保持在 1/4 分辨率大小的 同时保证网络的轻量化。最后,引入注意力模块(PRM) 修正关键点定位效果。在读数计算部分,利用关键点信 息以及角度法完成读数计算。通过不同环境下的仪表图 像,对本文算法进行了定性和定量分析,还将本文算法与 其他算法进行了对比测试。实验结果表明本文算法在保 持高精度的同时,能够达到实时的检测速度,能够满足多 种复杂环境下的指针仪表读数识别。

参考文献

[1] 胡鑫,欧阳华,尹洋,等.一种改进的指针式仪表示数识别方法[J]. 电子测量技术,2021,44(13): 132-137.
HU X, OUYANG H, YIN Y, et al. An improved recognition method of pointer [J]. Electronic

Measurement Technology, 2021, 44(13):132-137.

[2] 徐发兵,吴怀宇,陈志环,等.基于深度学习的指针式 仪表检测与识别研究[J].高技术通讯,2019,29(12): 1206-1215.

> XU F B, WU H Y, CHEN ZH H, et al. Research on pointer instrument detection and recognition based on deep learning [J]. High-Tech Communications, 2019, 29(12):1206-1215.

[3] 伍锡如,邱涛涛.改进 Faster R-CNN 的汽车仪表指针 实时检测[J].智能系统学报, 2021, 16(6): 1056-1063.

> WU X R, QIU T T. Improved Faster R-CNN vehicle instrument pointer real-time detection algorithm [J]. CAAI Transactions on Intelligent Systems, 2021,16(6): 1056-1063.

- [4] LUSY, ZHANGY, SUJ. Mobile robot for power substation inspection: A survey[J]. IEEE/CAA Journal of Automatica Sinica, 2017, 4(4): 830-847.
- [5] CAI W, MA B, ZHANG L, et al. A pointer meter recognition method based on virtual sample generation technology[J]. Measurement, 2020, 163: 107962.
- [6] 李俊,袁亮,冉腾. 基于 YOLOv4 的指针式仪表自动检 测和读数方法研究[J]. 机电工程, 2021, 38(7): 912-917.

LI J, YUAN L, RAN T. Automatic detection and reading method of pointer instrument based on YOLOv4 [J]. Journal of Mechanical & Electrical Engineering, 2021, 38(7):912-917.

 [7] 杨志娟,袁纵横,乔宇,等.基于图像处理的指针式 仪表智能识别方法研究[J].计算机测量与控制, 2015,23(5):1717-1720.

YANG ZH J, YUAN Z H, QIAO Y, et al. Research of intelligent recognition method of pointer instrument based on image processing [J]. Computer Measurement and Control, 2015, 23(5): 1717-1720.

[8] ZUO L, HE P, ZHANG C, et al. A robust approach to reading recognition of pointer meters based on improved mask-RCNN[J]. Neurocomputing, 2020, 388: 90-101. [9] 吴杰, 吴怀宇, 陈洋. 基于轮廓拟合与径向分割的指 针式仪表自动读数方法[J]. 高技术通讯, 2019, 29(9):905-913.
WU J, WU H Y, CHEN Y. A recognition method of pointer instrument based on contour fitting and radial segmentation [J]. High-Tech Communications, 2019,

29(9):905-913.
[10] 张李轩, 闫坤, 李慧慧,等. 基于自定义掩模和模板 匹配的多指针识别与读数方法[J]. 桂林电子科技大 学学报, 2020, 40(5): 439-444.
ZHANG L X, YAN K, LI H H, et al. A multi-pointer instrument recognition and reading method based on custom mask and template matching [J]. Journal of Guilin University of Electronic Technology, 2020, 40(5): 439-444.

- [11] 万吉林,王慧芳,管敏渊,等.基于Faster R-CNN和U-Net的变电站指针式仪表读数自动识别方法[J].电网技术,2020,44(8):3097-3105.
 WANJL, WANGHF, GUANMY, et al. An automatic identification for reading of substation pointer-type meters using Faster R-CNN and U-Net[J]. Power System Technology, 2020, 44(8): 3097-3105.
- [12] 宋伟,张文杰,张家齐,等. 基于指针区域特征的仪表读数识别算法[J]. 仪器仪表学报,2014,35(S2):50-58.
 SONG W, ZHANG W J, ZHANG J Q, et al. Meter reading recognition method via the pointer region feature [J]. Chinese Journal of Scientific Instrument, 2014, 35(S2):50-58.
- [13] CAO Z, SIMON T, WEI S E, et al. OpenPose: Realtime multi-person 2D pose estimation using part affinity fields[J]. IEEE Transactions on Pattern Analysis and Machine Intelligence, 2021, 43(1):172-186.
- [14] LIU Y, LIU J, KE Y. A detection and recognition system of pointer meters in substations based on computer vision[J]. Measurement, 2020, 152: 107333.
- [15] 周杨浩,刘一帆,李瑮.一种自动读取指针式仪表读数的方法[J].山东大学学报:工学版,2019,49(4):
 1-7.

ZHOU Y H, LIU Y F, LI L. An automatic reading method for pointer meter [J]. Journal of Shandong University (Engineering Science), 2019, 49(4): 1-7.

- [16] ZHANG Q, BAO X, WU B, et al. Water meter pointer reading recognition method based on target-key point detection [J]. Flow Measurement and Instrumentation, 2021, 81: 102012.
- [17] 张森,万吉林,王慧芳,等.基于注意力机制的卷积神 经网络指针式仪表图像读数识别方法[J].电力自动

化设备,2022,42(4):218-224.

ZHANG S, WAN J L, WANG H F, et al. Convolutional neural network based on attention mechanism for reading recognition of pointer-type meter images [J]. Electric Power Automation Equipment, 2022, 42(4):218-224.

[18] 胡秀军,于凤芹.基于单参数同态滤波与全局对比度 增强的指针仪表读数识别方法[J].仪表技术与传感 器,2021(5):42-46,51.

> HU X J, YU F Q. Pointer meter reading method based on single-parameter homomorphic filtering and global contrast enhancement [J]. Instrument Technique and Sensor, 2021(5):42-46,51.

- [19] LIANG Y, LI J. Computer vision-based food calorie estimation: Dataset, method, and experiment[J]. arXiv preprint arXiv:1705.07632, 2017.
- [20] QIU Q, CAO S, WU J, et al. Pointer instrument image recognition system for veterinary drug production based on RFID and deep learning[C]. Journal of Physics: Conference Series. IOP Publishing, 2020, 1650(3): 032139.
- [21] TANG H, LIU H, XIAO W, et al. Fast and robust dynamic hand gesture recognition via key frames extraction and feature fusion [J]. Neurocomputing, 2019, 331: 424-433.
- [22] KUCHERUK V, KURYTNIK I, KULAKOV P, et al. Definition of dynamic characteristics of pointer measuring devices on the basis of automatic indications determination [J]. Archives of Control Sciences, 2018, 28(3):401-418.
- [23] LIN T Y, GOYAL P, GIRSHICK R, et al. Focal loss for dense object detection [J]. IEEE Transactions on Pattern Analysis and Machine Intelligence, 2020, 42 (2): 318-327.
- [24] CHEN Y, WANG Z, PENG Y, et al. Cascaded pyramid network for multi-person pose estimation [C]. Proceedings of the IEEE Conference on Computer Vision and Pattern Recognition, 2018: 7103-7112.
- [25] HOWELLS B, CHARLES J, CIPOLLA R. Real-time

analogue gauge transcription on mobile phone [C]. Proceedings of the IEEE/CVF Conference on Computer Vision and Pattern Recognition, 2021: 2369-2377.

- [26] FANG H S, XIE S, TAI Y W, et al. RMPE: Regional multi-person pose estimation [J]. IEEE International Conference on Computer Vision (ICCV), 2017: 2334-2343.
- [27] ALEXEEV A, KUKHAREV G, MATVEEV Y, et al. A highly efficient neural network solution for automated detection of pointer meters with different analog scales operating in different conditions [J]. Mathematics, 2020, 8(7): 1104.

作者简介



宫倩,2021年于山东科技大学获得学 士学位,现为河海大学在读研究生,主要研 究方向为图像处理、机器视觉。

E-mail: gqgq@ hhu. edu. cn

Gong Qian received her B. Sc. degree in 2021 from Shandong University of Science and

Technology. Now she is a M. Sc. candidate of Hohai University. Her main research interests include image processing and machine vision.



史朋飞(通信作者),2008年于南京信息工程大学获得学士学位,2011年于河海大学获得硕士学位,2016年于河海大学获得博士学位,现为河海大学副教授,主要研究方向为水下探测与成像、信息获取与处理、机器视觉等。

E-mail: shipf@ hhu. edu. cn

Shi Pengfei (Corresponding author) received his B. Sc. degree in 2008 from Nanjing University of Information Science & Technology, received his M. Sc. degree and Ph. D. degree from Hohai University in 2011 and 2016 respectively. Now he is an assistant professor of College of IOT Engineering in Hohai University. His main research interests include underwater detection and imaging, information acquisition and processing, and machine vision.